

**CONTENTOR DE CARGA TRASEIRA
2 RODAS****C120**

CAPACIDADE

120 L

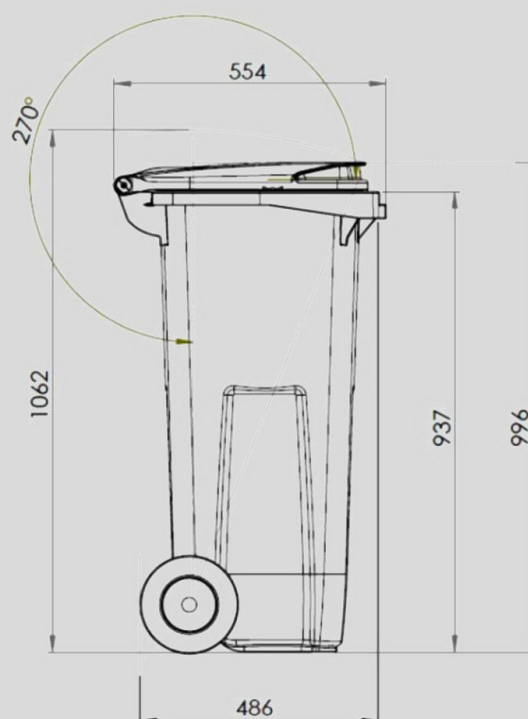
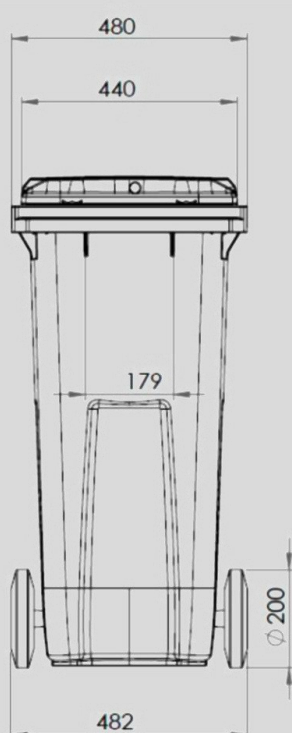
CARGA NOMINAL

48 Kg

DIÂMETRO DAS RODAS

200 mm

PESO DO CONTENTOR

8,5 Kg**DIMENSÕES****CERTIFICAÇÃO**

CONTENTOR DE CARGA TRASEIRA 2 RODAS

120L

DESCRIÇÃO

Contentor de PEAD (Polietileno de Alta Densidade) fabricado por processo de injeção, resistente a ação de raios ultravioleta.

Produto produzido conforme a Norma Técnica ABNT NBR 15911.

Contentores submetidos a todos os ensaios constante na ABNT 15911 - 2/4 e comprovado através de certificado emitido por um OCP (Organismo de Certificação de Produto).

Corpo com superfície lisa, isento de quaisquer fissuras ou cantos pontiagudos, e possui tampa.

Força de compressão e tração de 120Kg.

Receptor frontal do tipo B para encaixe, sem receptor do tipo A, resistentes à coleta mecanizada.

Rodas: Possuem 2 rodas, 200mm de diâmetro, revestidas de borracha maciça, núcleo de polipropileno e sem freio

EQUIPAMENTO

Rodas de 200mm de diâmetro que não deixam marcas e nem fazem barulho.

Bocas com dimensões e características especialmente estudadas para cada aplicação para permitir uma fácil utilização.

Possibilidade de equipar seu contentor com diversos acessórios e melhorar a gestão dos resíduos sólidos urbano.

PERSONALIZE SEU PRODUTO



Cor do produto



Pedal



Boca Seletiva
(sob consulta)



Serigrafia
(sob consulta)



Termo
Impressão
(sob consulta)



Fechadura
(sob consulta)



Qualidade



Garantia



Fácil de
esvaziar



Fácil
de limpar



Fácil de
manipular



Peças de
reposição



Fácil
montagem



Resistente a
intempéries



Personalizável



Design
moderno e
funcional



Empilhável